SEPRAPOX 50®

PRÉSENTATION

◊ Résine époxydique d'imprégnation, pour la consolidation de surface, de très basse viscosité.
◊ Résine époxydique, sans solvant, constituée de deux composants pré-dosés (comp. A = résine et comp. B = durcisseur) qui doivent être mélangés avant l'application.
◊ Rapport d'Essai du laboratoire Intecasa N° DT/84/19/8

DONNÉES TECHNIQUES

Viscosité à 20° C	300 CPS
Densité à 20°C	1,05 g/cm³
Temps de traitement à 10°C	90 min
Temps de traitement à 20°C	60 min
Temps de traitement à 30°C	15 min
T° min. de durcissement	8 °C
Hors poussière à 20°C	2 h
Adhérence au béton après stockage à des températures variables:	Rupture du béton
Possibilité de retouche à 20° C	0 – 12 h
Retrait en volume	3,5 %
Retrait linéaire	0,3 %
Dureté de pendule selon Konig	140-16 sec
Dureté de crayon	2 h
Indice d'emboutissage	2 mm
Abrasion selon DIN 52108	3 cm³ / 50 cm²
Résistance à la pression	85 N/mm²
Résistance à la traction de pliage	45 N/mm²
Résistance à la traction	45 N/mm²
Module E à 20°C	2800 N/mm²
Déformation réversible à la charge de 15 N/mm²	
	0,5%
Température de vitrification	57 °C
Dilatation thermique à 20°C	70.10^{-6} °C^{-1}

CONDITIONNEMENT

◊ Le SEPRAPOX 50 est livré en kits pré-dosés de 1 & 5 kg.

Kit de 1 kg : Composant A = 0,750 kg
Composant B = 0,250 kg
Kit de 5 kg : Composant A = 3,750 kg
Composant B = 1,250 kg

◊ Proportions du mélange : A/B = 3/1 (en poids)

STOCKAGE

◊ La faculté de réaction des composants peut diminuer avec des stockages plus longs.
◊ Maintenir au frais et au sec.

CONSERVATION

◊ Les deux composants peuvent être stockés séparément pendant au moins 2 ans à partir de la date de fabrication indiquée dans le numéro de lot respectif.

Le N° de lot est composé de : (année/mois/ N° OF).

CONSOMMATION

◊ Comme primaire: La consommation est variable selon la rugosité, la porosité et la température du support : de 300 à 500 gr/m²

SEPRAPOX 50®

CARACTÈRES GÉNÉRAUX

◊ Solution avantageuse pour traiter les supports faibles.
◊ Pénétration profonde dans le support procure un puissant effet de consolidation.
◊ Temps de traitement prolongé permettant à l'époxy de pénétrer profondément dans le support.
◊ Évite ou limite le cloquage lié à l'humidité contenue dans le béton.
◊ A l'état durci, SEPRAPOX 50 résiste à l'eau, aux intempéries, eaux résiduaires, lessives, acide dilués, solutions salines, lubrifiant, carburants et huiles minérales.
◊ SEPRAPOX 50 ne jaunit presque pas.
◊ SEPRAPOX 50 résiste aux températures constantes et aux variations de température allant de -30°C jusqu'à +100°C à l'état sec et jusqu'à + 50°C à l'état humide.

DOMAINES D'APPLICATION

◊ SEPRAPOX 50 d'une viscosité extrêmment faible avec grande capillarité, s'introduit dans les plus fines fissures, capillaires et pores.
◊ Résine d'injection pour le colmatage non élastique de fissures et joints de tous genres.
◊ Du fait de sa bonne pénétration dans les sous-couches poreuses, SEPRAPOX 50 est un apprêt de grande valeur parmi les systèmes d'enduction sans solvant.
◊ Un primaire pour béton humide ou à risque de reprise d'humidité.
◊ Imperméabilisation des sols en béton.

CONDITIONS D'APPLICATION

1. PRÉPARATION DU SUPPORT

◊ Les surfaces liées au ciment doivent être sèches, débarrassées de badigeon, de poussière et de parties non adhérentes ;
◊ Il ne doit pas y avoir de traces d'huile ou de graisse pouvant agir comme séparateur.
◊ Si nécessaire, la sous couche sera décapée au sable, poncée ou brettelée.
◊ Le fer et l'acier doivent être dépourvus de rouille, de croûte de laminage, n'avoir aucune trace d'huile, de poussière ni de graisse.
◊ Le meilleur traitement sera le décapage au sable.
◊ Une préparation mécanique du support sera réalisée afin d'augmenter la surface de contact et donc d'adhérence.
◊ La résistance à la compression du support doit être d'au moins 25 MPa (3625 lb/po^2) à 28 jours et la résistance à la traction de 1,5 MPa (218 lb/po^2) au moment de l'application de SEPRAPOX 50.

2. PRÉPARATION DU MÉLANGE

◊ Malaxer préalablement chaque composant séparément.
◊ Vider le durcisseur (composant B) dans la résine (composant A)
◊ Veiller à ce que le durcisseur s'écoule complètement. Sur le plan pratique, nous conseillons l'utilisation de toute la quantité des composants A et B, vu que les poids sont pré-dosés en évitant ainsi, d'éventuelles erreurs de pesées fractionnées.
◊ Mélanger les composants combinés pendant au moins trois minutes à l'aide d'une perceuse à basse vitesse (200 à 300 tr/min) pour minimiser l'occlusion de bulles d'air.
◊ Remuer soigneusement aussi depuis les bords et le fond pour que le durcisseur soit réparti uniformément aussi en profodeur.
◊ Mélanger jusqu'à ce que la consistance et la couleur du mélange soit homogènes.
◊ *La température des deux composants A et B doit être de 15 à 20°C au moment du mélange.*
◊ *À des températures plus élevées, le temps de traitement est sensiblement raccourci.*
◊ ***Ne pas diluer le produit pour l'application.***

3. MISE EN ŒUVRE DU MÉLANGE

◊ Après le mélange, étendre immédiatement SEPRAPOX 50 sur le support pour maximiser le temps d'emploi.
◊ Appliquer tout le contenu du mélange sur le support pour le couvrir entièrement avec une épaisseur de pellicule humide environ 0,2 mm.
Utiliser un pinceau de peintre de qualité pour les endroits difficiles à atteindre.
◊ Les supports poreux absorbent rapidement SEPRAPOX 50 sous la surface.

PRÉCAUTIONS DE MISE EN OEUVRE

◊ Après son application SEPRAPOX 50 doit être protégé de l'humidité pendant 6 à 8 heures.
◊ Si durant ce temps l'atmosphère est humide, la surface devient blanche et collante alors que la résine se trouvant dessous se durcit normalement.
◊ La couleur blanche et l'effet collant diminue ou empêche même l'adhérence d'une couche suivante.

Exemples d'utilisation

◊ Si le revêtement ultérieur frais ne peut pas être posé sur la couche de fond fraîche, on répandra du sable siliceux (grain 0,8 à 1,2 mm ou 1,5 à 2,0 mm) sur la surface venant d'être enduite pour augmenter l'adhérence entre les deux couches.
◊ Après prise de la résine d'apprêt, il faudra balayer le sable siliceux non adhérent avant d'appliquer le revêtement.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LA PRÉPARATION & LA MISE EN ŒUVRE

◊ Les deux composants de SEPRAPOX 50 (A+B) sont irritants par contact direct sur la peau.
◊ Le durcisseur (Composant B) est corrosif. Donc, veiller à ce qu'il n'entre pas en contact avec la peau.
◊ Il est recommandé de porter des gants en caoutchouc pour ces travaux. Les mains salies doivent être lavées au savon et avec beaucoup d'eau.
◊ Si des éclaboussures pénètrent dans l'œil, rincer à grande eau puis encore avec une œillère (en vente dans les drogueries). Aller tout de suite chez l'oculiste.

PRODUIT DESTINÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL